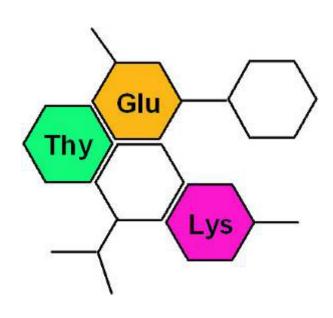


## 維他命C含量之測定





陳素貞、林孫基

修平技術學院化生系

Tel: 04- 24961123#1304

Fax: 04-24961187

Mail: st1022@mail.hit.edu.tw



2008/12/13

1

#### 分析原理



碘酸鉀中之碘酸根離子(IO<sub>3</sub>-)與碘化鉀之碘離子(I-,過量)在酸性(濃鹽酸)下反應可生成碘分子(I<sub>2</sub>),如此配製而成之溶液稱為碘溶液。

碘分子會與維他命C反應後還原為碘離子,因此可以用碘溶液當做標定液,並用澱粉當做指示劑來測定維他命C的含量。

當碘溶液剛開始滴入到維他命C溶液中時,因為維他命C將碘溶液中的碘分子還原為碘離子,所以溶液雖會有藍色出現但很快會消失,而直到滴定終點,當維他命C已耗盡,則碘分子與澱粉液產生藍色且維持30秒不褪色。由此滴定結果可進一步計算求出溶液中維他命C的含量。其反應方程式如下:

$$IO_3^- + 5 I^- + 6H^+ \rightarrow 3 I_2 + 3 H_2O$$
  
 $C_6H_8O_6 + I_2 \rightarrow C_6H_6O_6 + 2 I^- + 2H^+$   
(維他命C) (去氫維他命C)

#### 分析原理



由以上反應方程式知一莫耳碘酸鉀反應之後可產生三莫耳的碘分子,而一莫耳碘分子則恰可與一莫耳之維他命C反應。其計量方程式如下:

碘酸鉀秤取量

- ●碘分子濃度[I₂]=碘酸鉀濃度×3
- 維他命C量(克)=碘分子濃度 $\times$   $\frac{滴定亳升數}{1000}$   $\times$  维他命C分子量 $\times$   $\frac{100}{25}$
- 維他命 $\mathbf{C}$ 純度 =  $\frac{$  維他命 $\mathbf{C}$  量(克)}  $\times$  **100**%

## 操作指引



#### (一) 碘溶液之配製

- 精秤約0.1 g乾燥之KIO<sub>3</sub>,放入150 mL燒杯中,並加入約2g KI。
- 2. 以50 mL去離子水及1mL濃鹽酸將其完全溶解,並定量至250 mL。

精秤約0.1 g乾燥之KIO3



放入150 mL烧杯內



再加入約2gKI



加50 mL去離子水及1mL濃鹽酸, 並攪拌將之溶解



將溶解之溶液倒入250 mL量瓶中



用水潤洗燒杯數次,並將洗液併入量瓶中(注意水勿過量)



將量瓶加水稀釋至刻度線,並倒置震盪均勻

### 操作指引



#### (二)維他命C之定量

1. 精秤維他命C約0.3g,以去離子水溶解,並定量至100 mL。

精秤約0.3g 之維他命C



放入150 mL燒杯內,加水並攪拌將之溶解



將溶解之溶液倒入100 mL量瓶中



用水潤洗燒杯數次,並將洗液併入量瓶中 (注意水勿過量)



將量瓶加水稀釋至刻度線,並倒置震盪均勻

### 操作指引



取上述溶液25 mL,加入1 mL
 3%偏磷酸溶液,再加入1 mL
 0.5%澱粉溶液。

3. 用碘溶液滴定至終點,再重覆滴定兩次,求維他命C之平均值。

以 <u>球型</u> 吸量管吸取25 mL試樣溶 液於250 mL錐形瓶中

1

加入1 mL 3%偏磷酸溶液,再加入1 mL 0.5%澱粉溶液

**→** 

用碘溶液滴定至終點,再重覆滴定 兩次(至產生<u>藍色維持30秒不</u> <u>褪色</u>,即達滴定終點)



記錄碘溶液用量,供計算含量

## 終點顏色



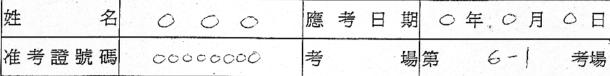


2008/12/13

#### 化學乙級技術士技能檢定術科測驗試題第六題

五、結果報告表





- 一、第一站:維他命 C 含量之測定
- 二、結果報告:

碘酸鉀濃度: 1.886×10<sup>-3</sup> M 碘濃度: 5.658×10<sup>-3</sup> M

寫出計算式 IO3+5 I + 6H → 3 I2 + 3 H2O

礁酸鉀 IO₃ 濃度 = [0.1009/214]/(25%000) = 1.886×103 M

碼分子濃度 = 1.886×103×3 = 5.658×103 M \*

(二)將滴定及計算結果塡入下表:(編號: $_{\times \times \times \times}$ )

溶液取量	滴定用量 mL	維他命 C 量	純 度	平均值%
25		0,11492	38.03	70
25	28.90	0.11511	38.09	38.05
a 5	28.86	0.11496	38.04	





#### 依第一次滴定結果寫出計算式

$$C_6H_8O_6 + I_2 \longrightarrow C_6H_6O_6 + ZI^+2H^+$$
  
維他命  $C = (9) = 5.658 \times 10^3 \times \frac{28.85}{1000} \times 176 \times \frac{100}{25}$   
= 0.11492 g

"純度 = 0.11492 × 100% = 38.03%

(三)計算三次結果之標準偏差

平均值= 
$$\frac{(38.03\% + 38.09\% + 38.04\%)}{3}$$
 = 38.05%

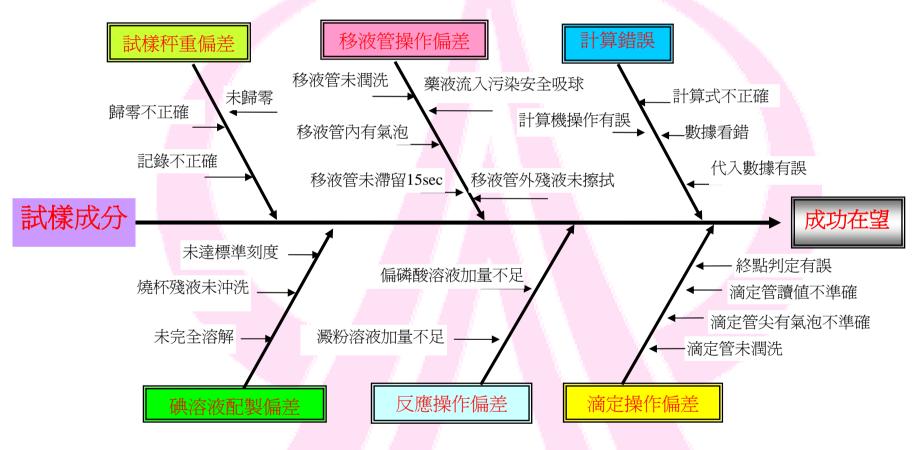
标準偏差=
$$\sqrt{(38.03-38.05)^2+(38.09-38.05)^2+(38.04-38.05)^2}$$

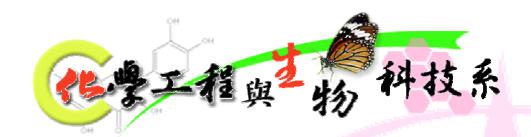
= **0.035** 操作所需時間爲

(講評審委員記錄)

## 【維他命C含量之測定】









# 敬 請 指 教

陳素貞、林孫基

修平技術學院化生系

Tel: 04-24961123#1304

Fax: 04-24961187

Mail: st1022@mail.hit.edu.tw

